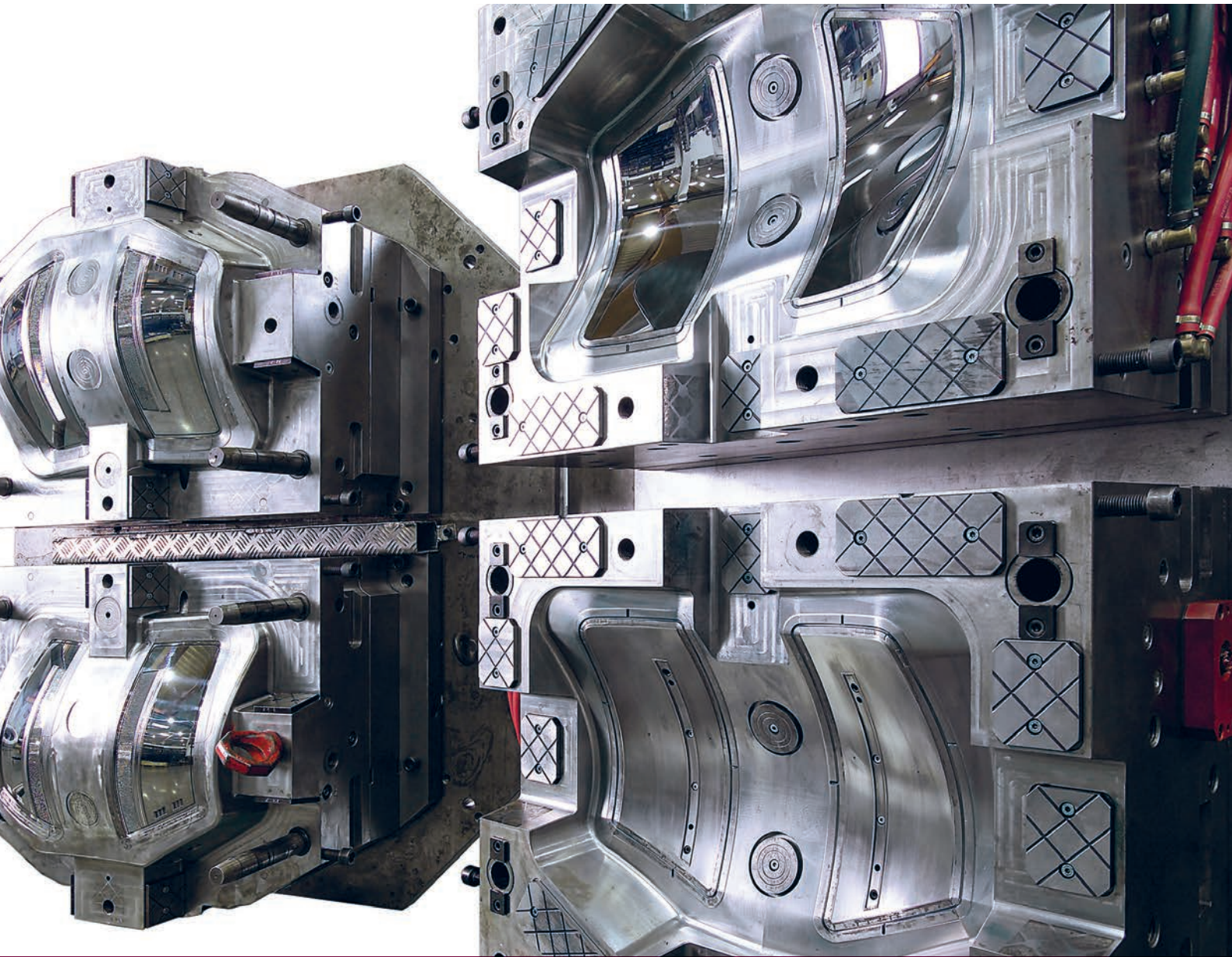


Präzision in Bestform.

**Ffinke**  
ormenbau



VON DER IDEE  
ZUR PERFEKTEN FORM





- Höchstleistungen im Formenbau haben wir uns seit unserer Gründung im Jahr 1982 auf die Unternehmensfahnen geschrieben – anfangs als reiner Glasformenbauer, seit den 90er-Jahren als leistungsstarker Hersteller von Spritz- und Druckgussformen für die kunststoffverarbeitende Industrie.

## IN GUTEN HÄNDEN

- Über alle Jahre hinweg ist unser Anspruch gleich geblieben: Mit kreativen Ideen, qualifiziertem Wissen und leidenschaftlicher Begeisterung für technische Innovationen unseren Kunden den Weg auf das Siegerpodest des Marktes zu ebnen.



**Markus Finke**  
Geschäftsführer



**Hartwig Feldmann**  
Betriebsleiter



## PRÄZISION ENTLANG DER GESAMTEN PROZESSKETTE

- Ganzheitliche Entwicklung und Produktion von Formen und Zubehör für die Kunststoffindustrie
- 7.000 qm Produktionsfläche (Formenbau und Anwendungstechnik)
- Umfassendes Produktspektrum vom Einzelteil bis zur Komplettlösung und Werkzeuggewichten bis 20 Tonnen
- Maximale Werkzeugabmessung 2.500 x 1.500 mm
- Durchgängiges Qualitätsmanagement auf der zertifizierten Basis nach DIN EN ISO 9001:2008
- Eigene Energieversorgung durch Windrad und Photovoltaik
- Hohes Fertigungstempo durch 3-Schichtbetrieb
- Integrierter Vorrichtungs- und Lehrenbau
- Angeschlossene Spritzgießfertigung für Musterung und Kleinserien
- Komplette Logistikabwicklung mit eigenem Fuhrpark
- Full-Line-Services einschließlich Vor-Ort-Wartung und -Reparatur



01 »

ARTIKELDATEN

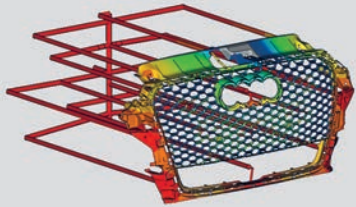


06 »

VEREDELTES TEIL

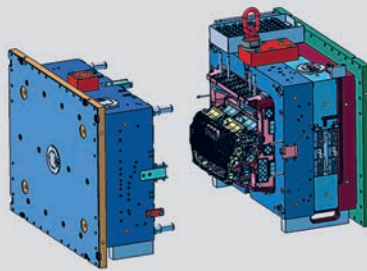


# PROZESS-/LIEFERUMFANG



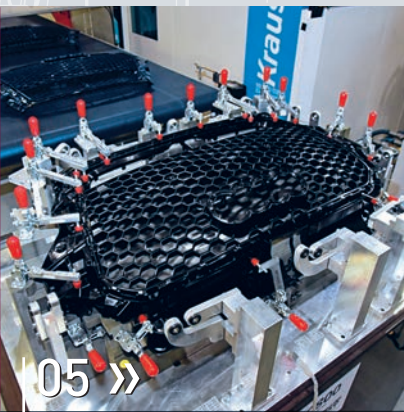
02 »

MOLDFLOW



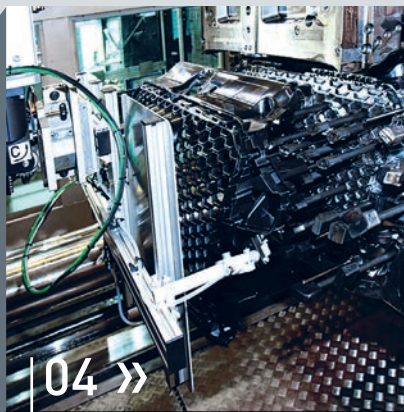
03 »

WERKZEUGKONSTRUKTION



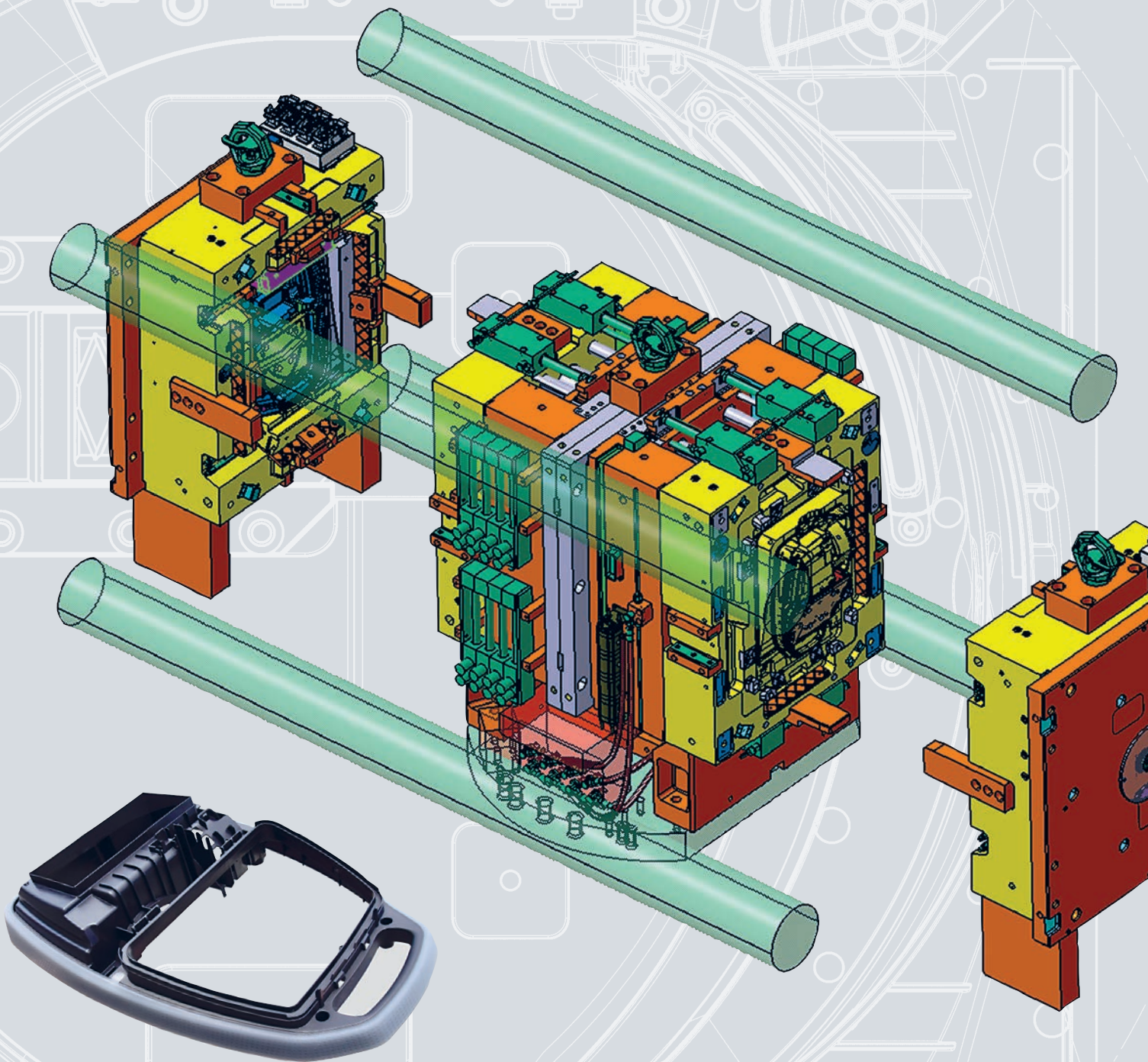
05 »

ROHTEIL AUS DEM  
SPRITZWERKZEUG



04 »

WERKZEUG AUF  
DER SPRITZMASCHINE

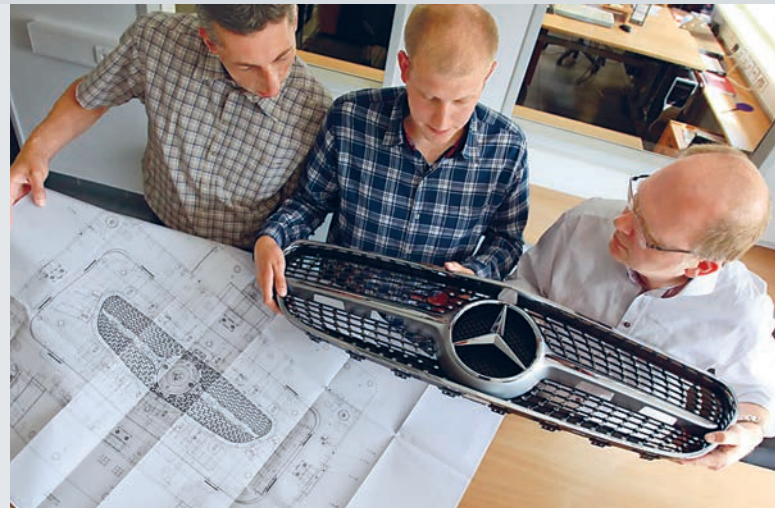
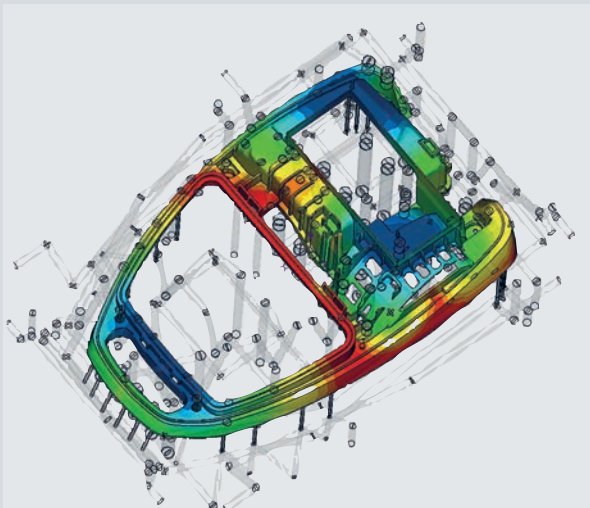




---

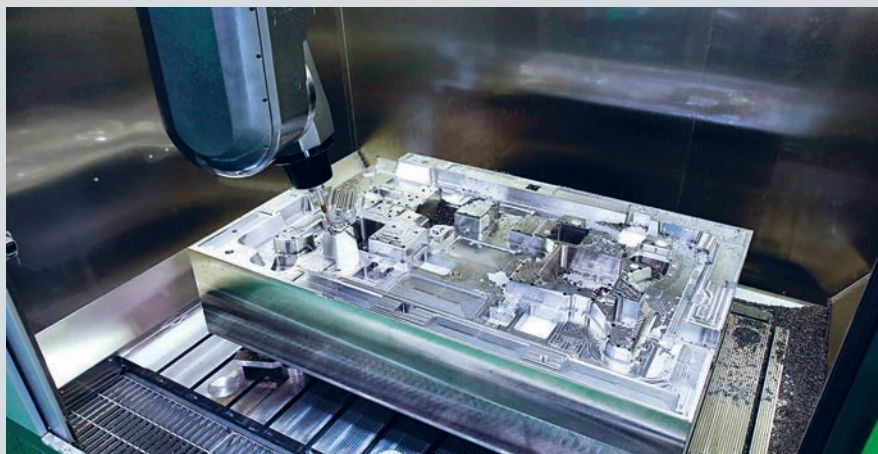
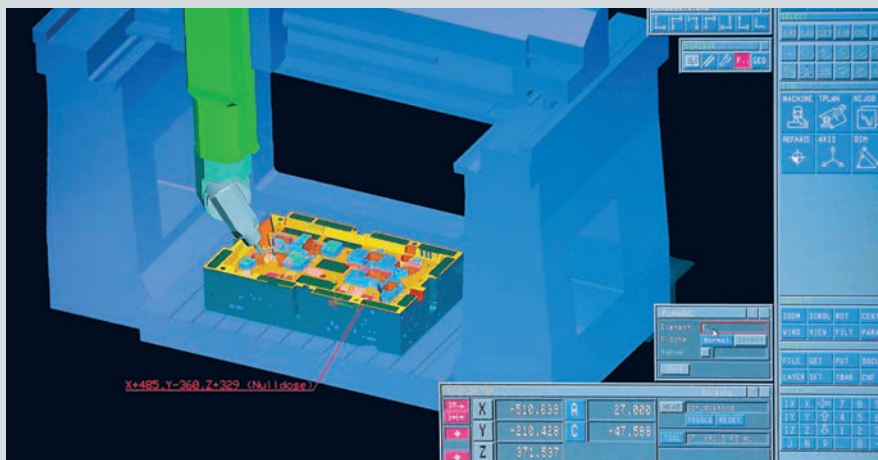
# HIGHLIGHTS KONSTRUKTION

- Artikelentwicklung und -überarbeitung
- Moldflowberechnungen (Autodesk Moldflow) zur Berechnung von:
  - \_ Füllung (Füllsimulation)
  - \_ Verzug
  - \_ Berechnung der Werkzeugtemperierung
- Durchführung einer FMEA (Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse) bei allen Werkzeugen zur Gewährleistung eines konturgetreuen Produkts
- Vorbombierung der Artikeldaten zur Kompensation des Artikelverzugs
- Erstellung Werkzeugkonstruktion in CATIA V5 und Siemens NX



# HIGHLIGHTS FRÄSEN

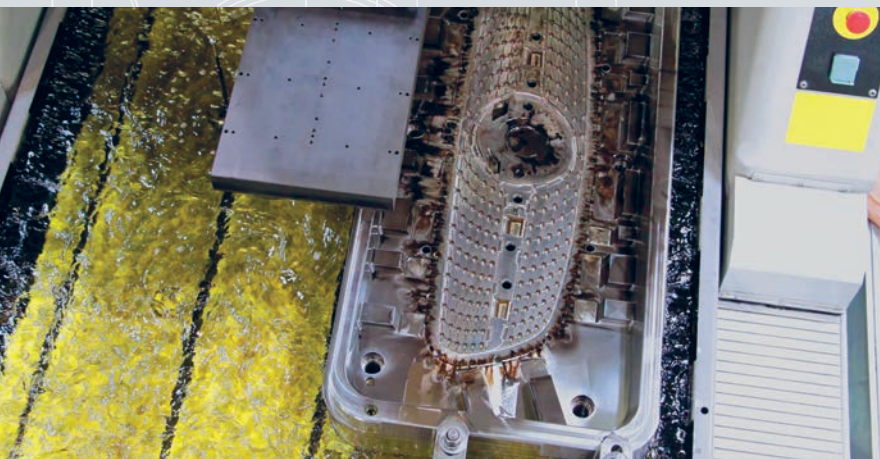
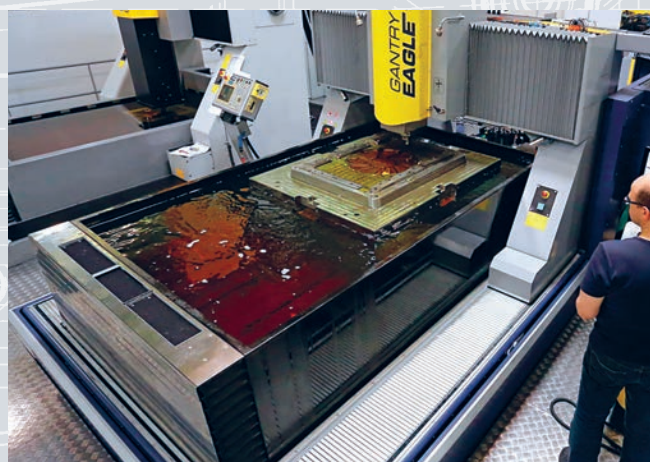
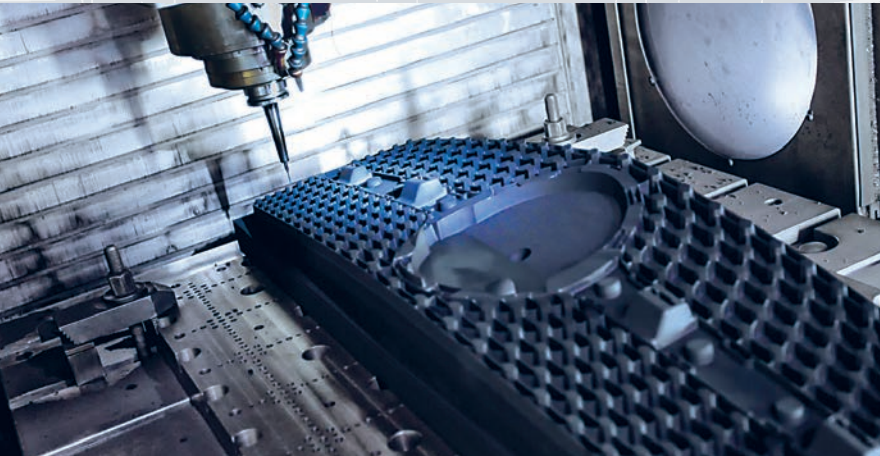
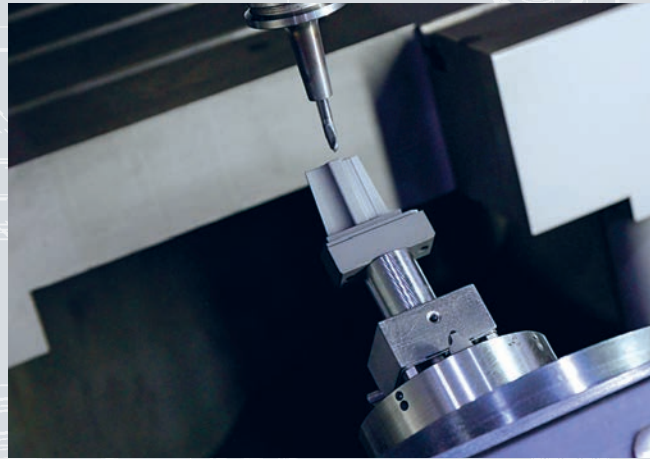
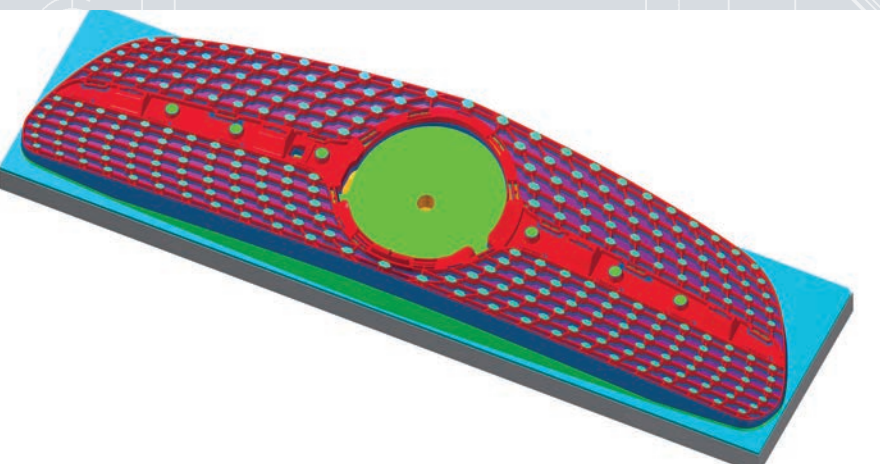
- Verwendung Fräsprogrammierungssoftware Tebis und Mastercam
- 5-achsige Zerspanung, HSC-Fräsen, Simulator und Messen auf der Maschine
- Tieflochbohren, Kühlkanalbohren
- Vollautomatisierte Kleinteilefertigung
- Palettenwechsler
- 100-Prozent-Kontrolle durch Fräsüberwachung
- Automatische Werkzeugverwaltung
- Alle Prozesse erfolgen im eigenen Haus







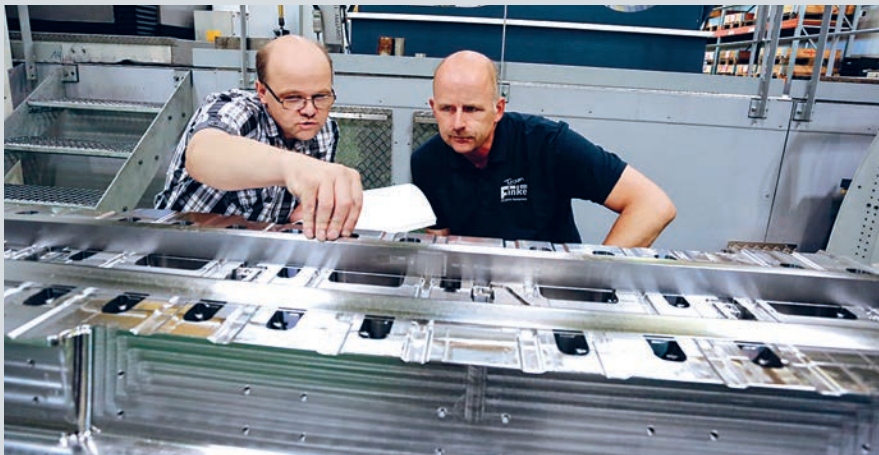






## HIGHLIGHTS ERODIEREN

- Elektrodenkonstruktion und -programmierung
- Automatisierte Elektrodenfertigung auf Erowa Spannsystemen
- Elektrodenverwaltung über Transpondertechnik
- 3D-Vermessung der Elektroden mit PC-DMIS-Software
- Komplettelektroden können gefräst und auch erodiert werden, 1.200 x 600 mm
- Senkerodiermaschinen ausgelegt für Platten bis 2.500 mm x 1.500 mm
- Maximale Füllhöhe beim Erodieren 900 mm
- Modernste Generatortechnik beim Senkerodieren
- Erodieren, Drahtschneiden, Drahtschnitte bis 620 mm Höhe im Wasserbad möglich
- Startlochbohren

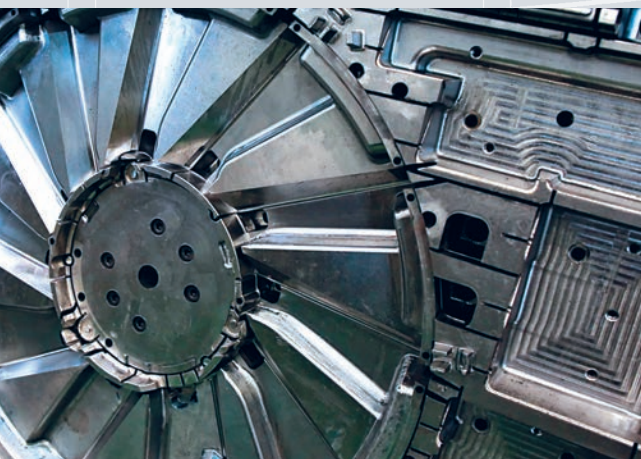
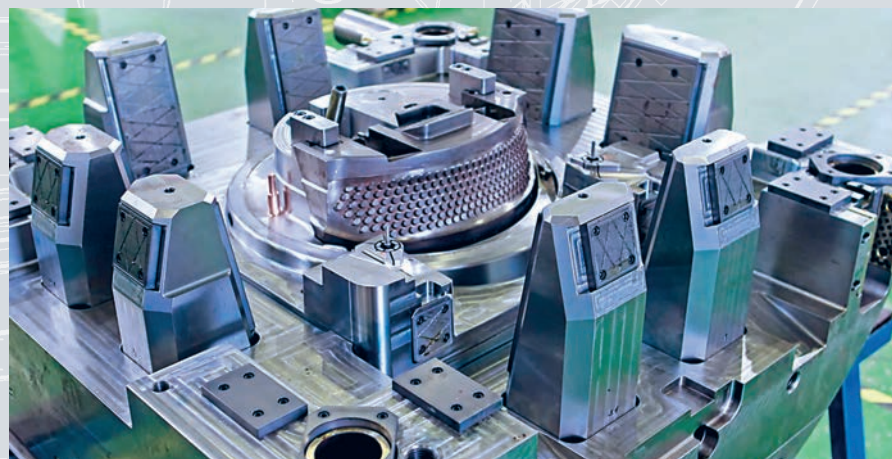
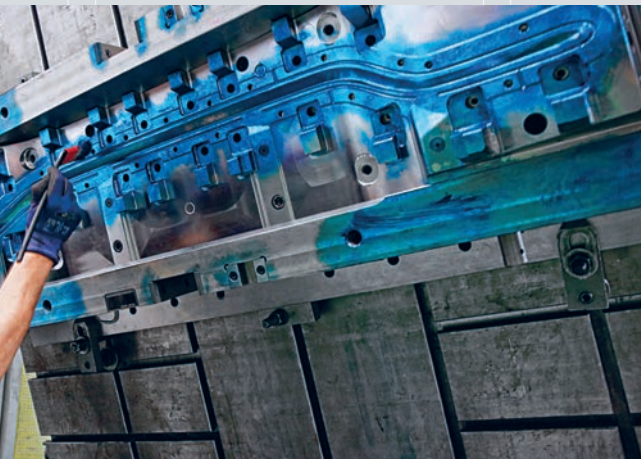


# HIGHLIGHTS WERKZEUGBAU

- Werkzeuggewichte bis 20 Tonnen
- 3 Tuschierpressen zum Abstimmen der Werkzeuge
- Fertigung von 3-Komponenten-Werkzeugen
- Separater Änderungs- und Optimierungsbereich
- Polierbereich für Hochglanzpolituren
- Flatschleifen
- Eigener Maschinenpark für Musterungen
- Laserschweißanlage



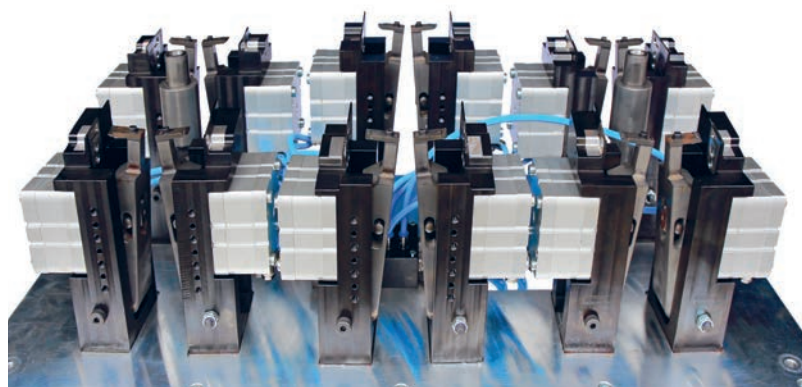




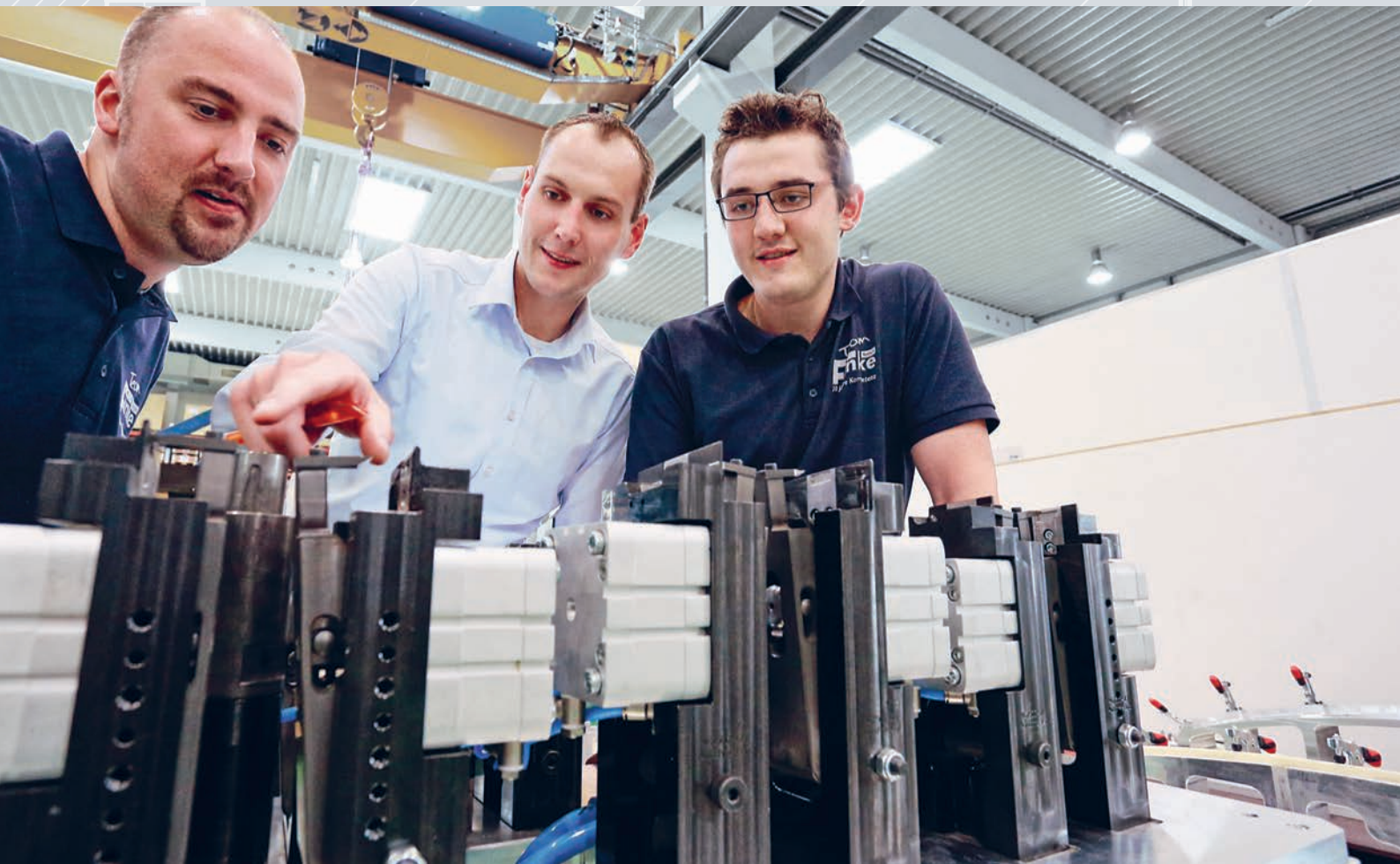


# HIGHLIGHTS VORRICHTUNGSBAU/LEHRENBAU

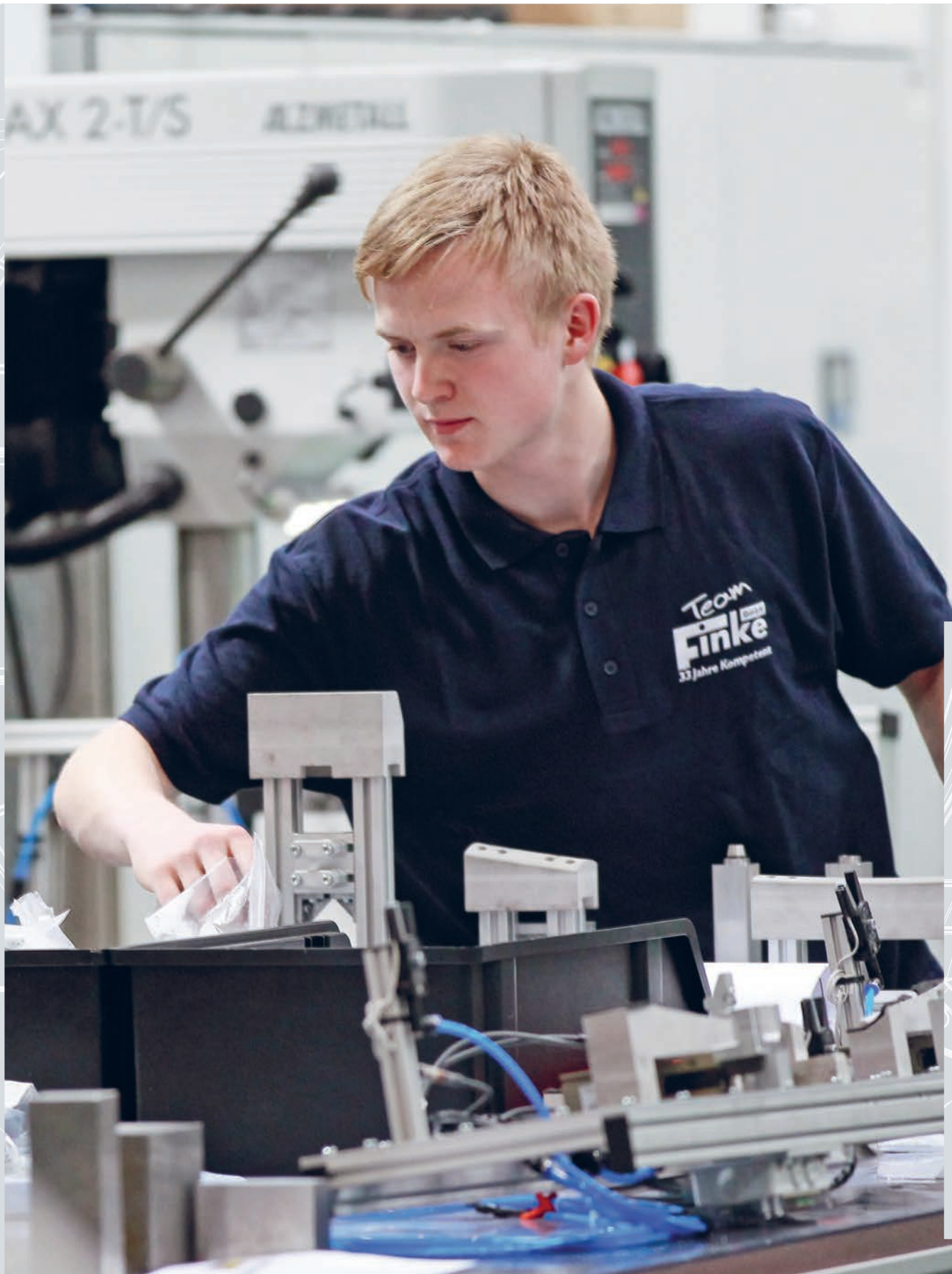
- Erstellung von Entnahmegreifern
- Erstellung von Abschneid- und Montagevorrichtungen
- Mess- und Prüflinien zur Kontrolle des Spritzprozesses
- Komplett Prozessplanung unter einem Dach
- 1 Ansprechpartner für den gesamten Prozess
- Probelauf und Reifmachung der kompletten Prozesskette auf den Spritzgießmaschinen













# AUSBILDUNG FEINWERKMECHANIKER/IN FACHRICHTUNG WERKZEUGBAU

- Separate Ausbildungsabteilung
- Werksunterricht im Haus
- Ausbildung mit großer Praxisnähe in allen Abteilungen
- Förderung der Kreativität und individueller Begabungen
- Gute Entwicklungsmöglichkeiten
- Praktika für Schüler/Innen und Student/Innen



# HIGHLIGHTS LOGISTIK

- Eigener Fuhrpark bis 40 Tonnen
- Flexible Transportmöglichkeiten
- Ständig verfügbarer Service









- Höchstleistungen zu erbringen heißt für uns auch, Verantwortung zu übernehmen:
- Gegenüber unseren Kunden, denen wir mit der Präzision und Zuverlässigkeit unserer Formen die Sicherheit geben, sich auf Werkzeuge mit den Qualitätsiegeln „made in Germany“ und „made by Finke“ verlassen zu können.

## VERANTWORTUNG LEBEN GEGENÜBER KUNDEN, MITARBEITERN UND UMWELT

- Gegenüber unseren Mitarbeitern, deren Kompetenzen wir durch stetige Weiterbildung pflegen und weiterentwickeln. Deren gesundheitliches Wohlbefinden wir durch ein innerbetriebliches Gesundheitsmanagement fördern. Und deren Engagement und Begeisterung für technische Innovationen wir durch eine offene Unternehmenskultur unterstützen, die auf Teamarbeit, Kooperation und hierarchiefreie Kommunikation aufbaut.
- Gegenüber der jungen Generation, deren Anspruch auf einen qualifizierten Start ins berufliche Leben wir mit hohem Ausbildungsengagement und einem eigenen Ausbildungsbereich entsprechen.
- Gegenüber der Umwelt, der wir durch einen schonenden Umgang mit natürlichen Ressourcen, emissions- und abfallminimierenden Produktionstechniken und stetigem Streben nach weiter reduziertem Energieverbrauch unseren Respekt bezeugen. Das Windrad vor unserer Haustür setzt dafür ein markantes Zeichen.

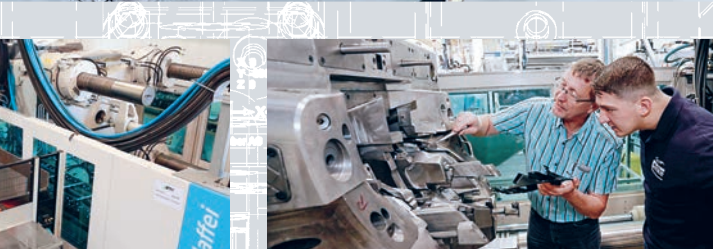




# HIGHLIGHTS FINKE ANWENDUNGSTECHNIK



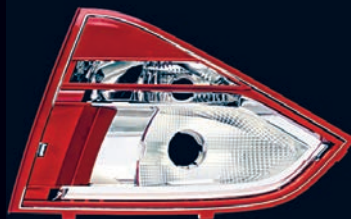
- Musterungen im eigenen Technikum
- Maschinenpark von 250 Tonnen bis 1.600 Tonnen
- Abmusterungen 1K und 2K
- Lieferung von Kleinserien



# PRÄZISION IN BESTFORM REFERENZEN

01 »

LICHT



02 »

CHROM



03 »

LACK



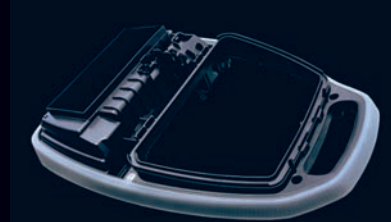
04 »

INTERIEUR/2K-ANWENDUNGEN

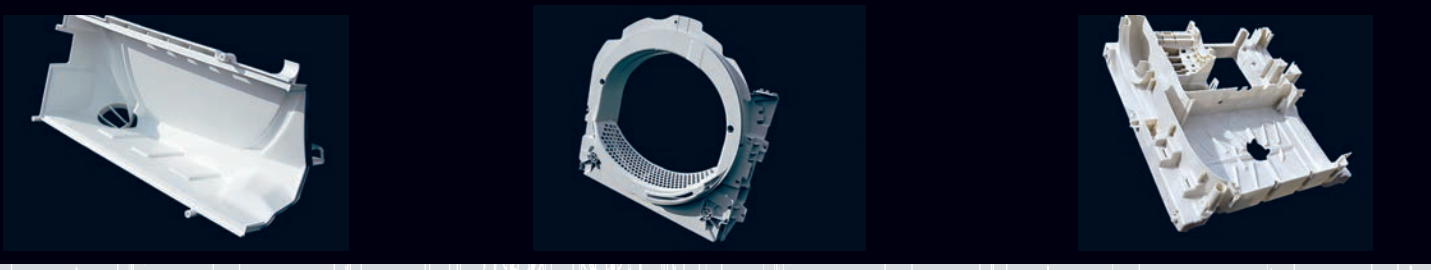
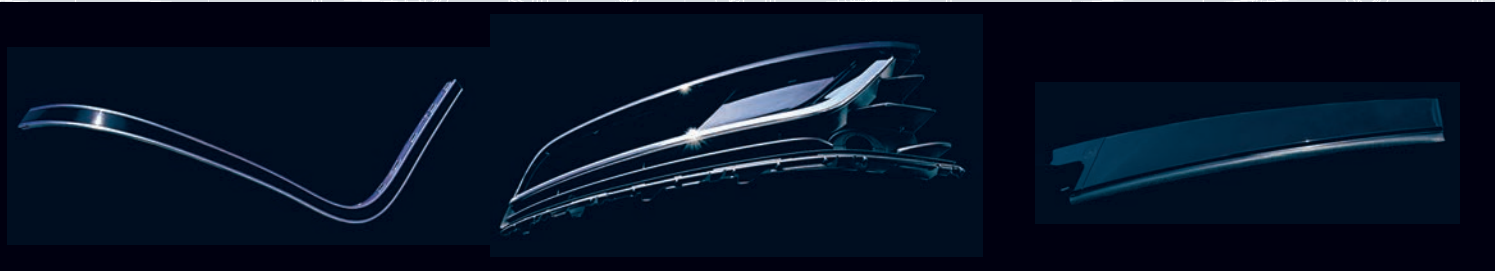
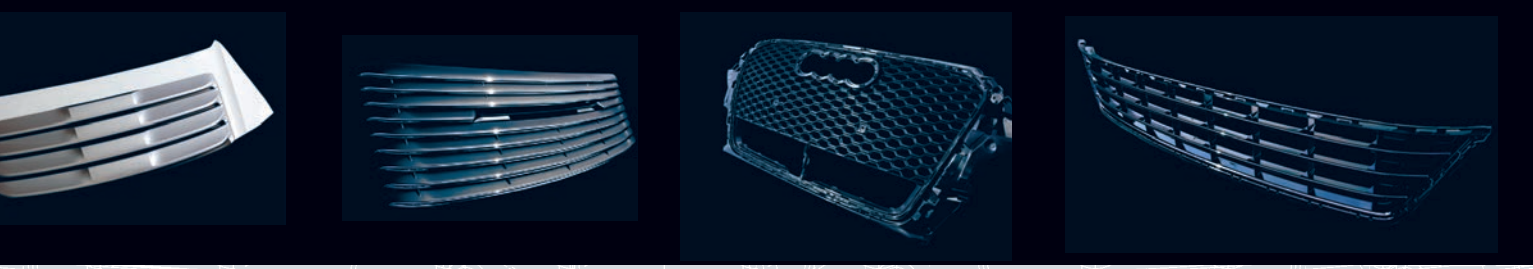
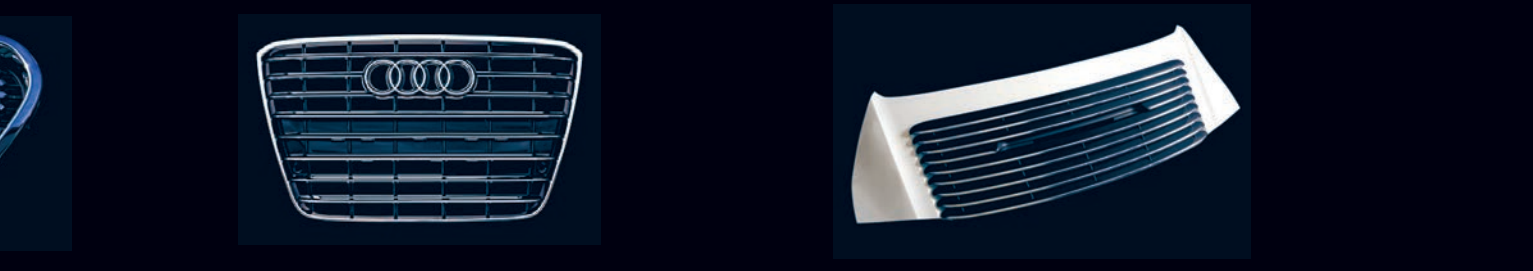
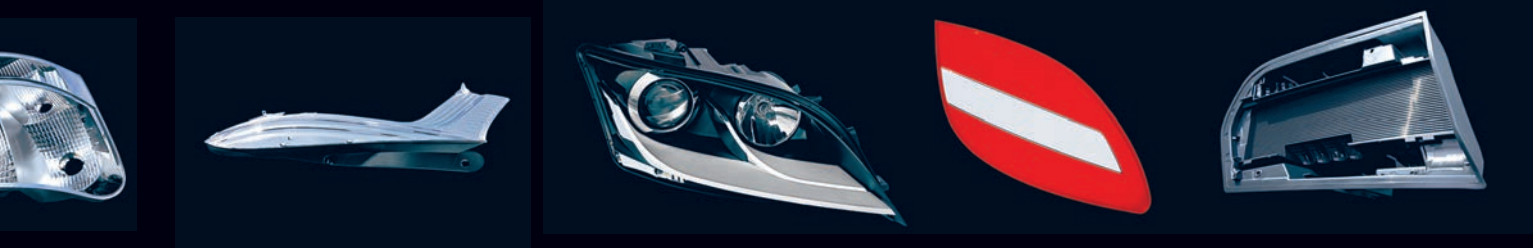


05 »

NON-AUTOMOTIVE







Haben wir Ihr Interesse geweckt? Wir freuen uns auf den Kontakt mit Ihnen – und noch mehr, wenn Sie sich selbst davon überzeugen möchten, was wir Ihnen in dieser Broschüre vorgestellt haben: Herzlich willkommen bei Finke Formenbau – jederzeit.



Schreiben oder mailen Sie uns – oder rufen Sie gleich an:



Finke Formenbau GmbH  
Industriestraße 26 | 33184 Altenbeken-Buke  
Telefon: +49 (0) 5255 33195-0 | Telefax: +49 (0) 5255 33195-49  
info@finke-formenbau.de | www.finke-formenbau.de

